

验收监测表一

建设项目名称	临夏海螺水泥有限责任公司危废暂存库房项目					
建设单位名称	临夏海螺水泥有限责任公司					
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建					
建设地点	甘肃省临夏州和政县新营乡海螺水泥厂区内					
主要产品名称	/					
设计生产能力	危废暂存库设计最大贮存能力为 18t/a（4.5t/季度）					
实际生产能力	危废暂存库实际最大贮存能力为 18t/a（4.5t/季度）					
建设项目环评时间	2024 年 3 月		开工建设时间		2024 年 5 月	
调试时间	2024 年 8 月~10 月		监测时间		2024 年 8 月 1~2 日	
环评报告表审批部门	临夏州生态环境局和政分局		环评报告表编制单位		兰州洁华环境咨询评价有限公司	
环保设计单位	/		环保施工单位		/	
投资总概算	23.83 万元	环保投资总概算	23.83 万元	比例	100 %	
实际总概算	23.83 万元	实际环保投资	23.83 万元	比例	100%	
验收监测依据	1、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]41）； 2、《建设项目环境保护管理条例》（国务院 682 号令）(2017 年 10 月 1 日)； 3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年 第 9 号）； 4、兰州洁华环境咨询评价有限公司于 2024 年 3 月编制的《临夏海螺水泥有限责任公司危废暂存库房项目环境影响报告表》； 5、临夏州生态环境局和政分局于 2024 年 4 月 15 日《关于临夏海螺水泥有限责任公司临夏海螺水泥有限责任公司危废暂存库房项目环境影响报告表的批复》，临州环和自审【2024】6 号。					

验收监测 评价标准	本次环保验收监测工作，原则上采用该工程环境影响评价时所采用的各项环境质量标准及排放标准，对已修订新颁布的环境质量标准则采用替代后的新标准进行校核。			
	1、项目运营期危废暂存库危险废物贮存产生的非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级排放限值要求。			
	污 染 物	排 气 筒 高 度	排 放 速 率	浓 度
	非甲烷总烃	15m	10kg/h	120mg/m ³
	2、项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类区标准。			
	类 别	昼 间	夜 间	
	2 类	60dB（A）	50dB	
	3、本项目危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。			

验收监测表二

建设项目工程概况

1、任务由来

临夏海螺水泥有限责任公司立于 2013 年 3 月 26 日，注册地位于甘肃省临夏州和政县新营乡，经营范围包括：水泥生产；发电业务、输电业务、供（配）电业务。公司目前建有“一条 4500t/d 新型干法水泥生产线及配套 9MW 纯低温余热发电循环经济项目”、“10.53MWp 光伏项目”正常运行，项目运行过程中产生的废矿物油、废油滤芯、废油桶、废油泥、废蓄电池均属于危险废物，在厂区危废暂存库暂存，因此公司提出了临夏海螺水泥有限责任公司危废暂存库房项目。

2024 年 4 月，临夏海螺水泥有限责任公司取得临夏州生态环境局和政分局的批复（临州环和自审【2024】6 号）。该项目位于甘肃省临夏州和政县新营乡海螺水泥厂区内，总投资 23.83 万元；2024 年 5 月开工建设，于 2024 年 7 月建设完成，2024 年 8 月开始调试运行。企业目前已完成排污许可申领，排污许可证编号 91622925063916307J006P。

根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》和有关监测技术规范的规定和要求，临夏海螺水泥有限责任公司委托兰州洁华环境评价咨询对该工程进行竣工环境保护验收监测。接受委托任务后，我单位立即组织有关技术人员对该工程进行了现场勘察和资料核查，并结合项目污染物排放的实际情况制定了验收监测方案，并委托甘肃天昱检测科技有限公司于 2024 年 8 月 1 日~2 日进行了废气、噪声监测，在此基础上编制了《临夏海螺水泥有限责任公司危废暂存库房项目竣工环境保护验收监测报告》。

2、项目概况及工程内容

本次验收范围：临夏海螺水泥有限责任公司临夏海螺水泥有限责任公司危废暂存库房项目。

本项目主要建设内容包括主体工程、辅助工程等以及环保工程。具体建设情况见表 1。

表 1 项目主要建设内容一览表

序号	工程项目	环评报告/批复要求建设内容	实际建设内容	是否符合批复要求
1	主体工程	占地面积 120m ² ，砖混结构；单层；分为两间，含铅废物贮存间占地面积 40m ² ，用于贮存废铅酸蓄电池；含油废物贮存间占地面积 80m ² ，用于贮存废矿物油、废油滤芯、废油桶、废油泥、实验室废液等。按照《危险废物贮存污染控	减少了实验室废液	符合

			制标准》（GB18597-2023）相关要求建设，对地面、围堰、收集池等进行防渗处理，不同种类危废分类、分区贮存。		
2	辅助工程	应急设施	含铅废物贮存间、含油废物贮存间地面均设导流渠和事故池	与环评一致	符合
3	公用工程	给水	本项目不涉及取水	与环评一致	符合
		排水	本项目无生产废水和生活污水排放	与环评一致	符合
		供电	依托厂区现有供电设施	与环评一致	符合
4	环保工程	废气	废矿物油贮存过程产生的废气采取“负压收集+活性炭吸附+15m 排气筒”措施	含油废物贮存间废气经管道收集后采用两级活性炭吸附装置处理，最终经 15m 排气筒排放	符合
		噪声	基础减震等	与环评一致	符合
		固废	废油漆桶、废油滤芯、废油管、废矿物油、废油桶在含油废物贮存间贮存后交由甘肃科隆环保技术有限公司处置，废油泥经产生后交由甘肃银泰化工有限公司处置，废铅酸蓄电池由甘肃三和鑫废旧资源回收有限公司处置，实验室废液在含油废物贮存间贮存后交由平凉海创环境工程有限公司处置。	危废间减少了实验废液产生；实际生产中实验废液主要为废酸、废碱液，该部分废液采用酸碱平衡后排入综合污水处理站，不作为危废处置。	符合
		土壤及地下水	危废暂存库地面、墙面及集水池按照重点防渗区采取防渗措施：等效粘土防渗层Mb≥6m，防渗系数 $k \leq 1.0 \times 10^{-7} \text{cm/s}$ 。	危废暂存库地面、墙面及集水池防渗措施如下：①夯实土壤；②250mm 厚手摆片石基层；③80mm 厚级配碎石调平层；④20mm 厚水泥砂浆找平层；⑤2mm 厚 HDPE 膜；⑥20mm 厚 1:2.5 防水砂浆；⑦180mm 厚 C30/P6 抗渗面层，内配 012@200 单层双向钢筋网；⑧防尘耐磨高级地坪漆(墨绿色)，四周上翻墙面高度 900mm 墙裙[刷底漆(环氧树脂)，中层漆(环氧树脂+石英粉)3 遍面漆(墨绿色环氧树脂)2 遍厚度不小于 2mm]。	符合
		环境风险	在危废间周边设立禁火区和禁火标志；配备相应品种和数量的消防器材；安装视频监控设施；安装紧急报警装置。建设导流渠与收集池（含铅废物暂存间收集池容积为 1.5m ³ ，含油废物暂存间收集池容积为 8m ³ ）。	与环评一致	符合

工程建设变化情况说明：

根据生态环境部办公厅下发的《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688 号），根据本次验收工作中实际调查情况，本项目主体工程、辅助工程、环保工程实际建设情况均与环评一致，项目无重大变动，可纳

入竣工环境保护验收管理。

3、建设地点

本项目位于临夏海螺水泥有限责任公司厂区内，项目用地类型为工业用地。项目地理位置图见图 1。

本项目实际建设地点与环评报告中一致。

4、环保措施落实情况

本项目总投资预算为 23.83 万元，环保投资预算 23.83 万；实际总投资为 23.83 万元，环保投资 23.83 万。

表 2 环保投资一览表

序号	项目/用途		环评及要求		实际落实	
			治理措施	投资 (万元)	治理措施	投资 (万元)
1	废气	废矿物油 贮存废气	负压收集+活性炭吸 附+15m 排气筒；油 桶加盖密闭贮存，危 废贮存库全封闭	1.5	含油废物贮存间设集气系 统，废气经负压收集后采 用两级活性炭吸附装置处 理，最终经 15m 排气筒 排放	1.5
2	噪声	设备噪声	基础减震	0.5	与环评一致	0.5
3	固废	废油漆桶	设一座危废暂存库 (120m ²)，危险废 物在库内暂存后定期 交有资质单位处置	3.0	委托甘肃科隆环保技术有 限公司收集处置	3.0
4		废油滤芯				
5		废油管				
6		废矿物油				
7		废油桶			委托甘肃银泰化工有限公 司收集处置	
8		废油泥				
9		废铅酸蓄 电池			委托甘肃三和鑫废旧资源 回收有限公司收集处置	
10		实验室废 液			不产生	
11	土壤 及地 下水	危废暂存库地面、墙面及集水池 按照重点防渗区采取防渗措施： 等效粘土防渗层Mb≥6m，防渗系 数k≤1.0×10 ⁻⁷ cm/s。	18.83	危废暂存库地面、墙面及 集水池防渗措施如下：① 夯实土壤；②250mm 厚 手摆片石基层；③80mm 厚级配碎石调平层； ④20mm 厚水泥砂浆找平 层；⑤2mm 厚 HDPE 膜；⑥20mm 厚 1:2.5 防 水砂浆；⑦180mm 厚 C30/P6 抗渗面层，内配 012@200 单层双向钢筋 网；⑧防尘耐磨高级地坪 漆(墨绿色)，四周上翻墙 面高度 900mm 墙裙[刷底 漆(环氧树脂)，中层漆(环 氧树脂+石英粉)3 遍面漆 (墨绿色环氧树脂)2 遍厚	18.83	

				度不小于 2mm]。	
12	环境风险	在危废间周边设立禁火区和禁火标志；配备相应品种和数量的消防器材；安装视频监控设施；安装紧急报警装置。建设导流渠与收集池（含铅废物暂存间收集池容积为 1.5m ³ ，含油废物暂存间收集池容积为 8m ³ ）。	5.0	与环评一致	5.0
合计		23.83		23.83	

5、总平面布置

本项目危废暂存库房位于临夏海螺水泥有限责任公司厂区内东北角，固废资源化利用项目南侧，库房整体呈矩形布置，库房整体分两间，西侧为含铅废物贮存间，其内部地面四周分布导流槽，西南角分布收集池；东侧为含油废物贮存间，含油废物贮存间内由西向东依次分布废矿物油、废油泥、废油桶贮存区，废油漆桶、油滤芯、油管贮存区，其内部地面四周分布导流槽，东南角分布收集池和称重区。

综合分析，本项目实际平面布置与环评报告中相比，减少了实验废液储存区。

危废暂存库贮存分区示意图见图 2。

6、劳动定员及工作制度

本项目不新增劳动定员，项目年运行 365，每天运行 24h。

7、敏感目标

根据对项目周边勘察情况，本项目验收期间环境敏感目标与环评报告中一致：

表 17 项目敏感点一览表

环境要素	环境保护目标与敏感点	坐标		相对方位	相对距离	性质	保护内容	保护要求
		X(m)	Y(m)					
环境空气	大庄村	-480	0	西侧、北侧	480m	居住区	80 人	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中二级标准
		0	480				40 人	
	大板沟	120	0	东侧	120m	自然保护	环境空气	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中一级标准
	太子山自然保护区	0	-450	南侧	450m	自然保护	环境空气	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中一级标准

原辅材料消耗及水平衡

1、原辅材料消耗

本项目原辅料及动力消耗情况见表 3。

表 3 原辅材料消耗情况一览表

序号	名称	单位	环评消耗量	实际消耗量	备注（来源、去向）
1	废油漆桶	t/a	0.86	0.199	
2	废油滤芯	t/a	0.42	0.15	
3	废油管	t/a	0.5	0.17	
4	废矿物油	t/a	7.18	0.69	
5	废油桶	t/a	0.84	0	
6	废油泥	t/a	0.5	0	
7	废铅酸蓄电池	t/a	0.68	0	
8	实验室废液	t/a	2	0	
9	危废包装袋	个/a	50	10	
10	油桶	个/a	80	5	
11	塑料桶	个/a	80	5	
12	PE 箱	个/a	10	0	
13	电	万 KW·h/a	200	50	市政供电管网

2、水平衡

本项目不新增定员，无生活用水、生产用水。

主要工艺流程及产物环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

1、工艺流程

本项目建设一座危废暂存库，主要是对厂区内产生的危险废物进行收集并暂存，不进行运输、处置和利用。危险废物的种类主要有：废油漆桶、废油滤芯、废油管、废矿物油、废油桶、废油泥、废铅酸蓄电池 7 类危险废物。

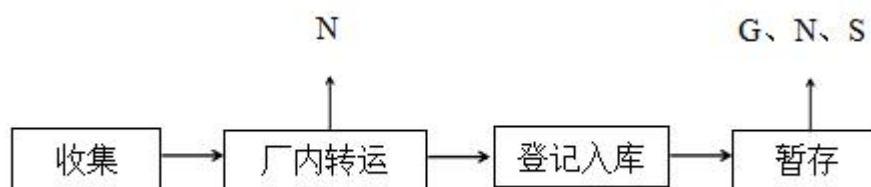


图3 工艺流程及产污环节图

(1) 收集

企业将厂区内产生的危险废物按照其产生的工艺特征、排放周期、危险废物特性、废物管理计划等用符合国家标准的专门容器分类收集，装运危险废物的容器根据危险废物的不同特性而设计，不易破损、变形、老化，能有效地防止渗漏、扩散。装有危险废物的容器贴有标签，标签上详细表明危险废物的名称、质量、成分、特性以及发生泄漏、扩散、污染事故时的应急措施和补救方法。

(2) 厂内转运

危险废物内部转运综合考虑厂区的实际情况确定转运路线，避开办公区和生活区；转运时采用专用工具，并填写危险废物厂内转运记录表，转运结束后，对转运路线进行检查和清理，确保无危险废物遗失在转运路线上，并对转运工具进行清洗。厂内采用叉车对废物进行运输，运输过程均用包装桶（袋）密封运输，在运输过程中危险废物不会产生废气。

3) 暂存

危废暂存库配备监控设备、照明设施、消防设施；危废暂存库暂存危险废物时按照危险废物的种类和特性进行分区贮存，每个贮存区域之间设置挡墙间隔，建立贮存台帐制度，做好危险废物出入库交接记录，定期将危废暂存库内的危险废物交由有资质单位处置。

本项目危险废物均经过包装后在危废暂存库暂存（废油漆桶、废油桶加盖密闭保存，废油滤芯、废油管用包装袋收集后密闭保存，废矿物油、废油泥用桶收集后加盖密闭保存，废铅酸蓄电池采用包装袋密封包装、破损电池放入耐酸 PE 箱中加盖保存），危废存放周期最长为 90d，项目运营过程无废水产生，运营期主要污染物为废气、噪声和固废。

2、污染物排放与防治措施

(1) 废气

项目区废气主要为运营期废气排放主要为废矿物油收集、临时贮存过程中产生的非甲烷总烃。

本项目危废暂存库设负压集气装置，废气收集效率 100%，废气采用两级活性炭吸附装置处置后经 15m 高排气筒排放，危废贮存过程产生的非甲烷总烃可以满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 浓度排放限值。



废气治理措施

(2) 废水

本项目运营期无生活污水和生产废水排放。

(3) 噪声

本项目的噪声源主要为废气处理设备风机产生的噪声。

本项目通过采取加强设备的保养和管理、风机采取基础减震等措施，经检测，厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求。

(4) 固废

本项目危废暂存库贮存的固体废物主要为废油漆桶、废油滤芯、废油管、废矿物油、废油桶、废油泥、废铅酸蓄电池、根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，均属于危险废物。

①废油漆桶

本项目废油漆桶产生于厂区美化过程中油漆使用完后的空桶，根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，废油漆桶危废类别为 HW49，危废代码为 900-041-49。根据现场调查，废油漆桶产生量为 0.199t/a，在含油废物贮存间贮存后交由甘肃科隆环保技术有限公司

司处置。

②废油滤芯

本项目废油滤芯产生于厂区工程车辆维护保养过程中更换的废油滤芯，根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，废油滤芯危废类别为 HW49，危废代码为 900-041-49。根据现场调查，废油滤芯产生量为 0.15t/a，在含油废物贮存间贮存后交由甘肃科隆环保技术有限公司处置。

③废油管

本项目废油管产生于厂区工程车辆、设备维护保养过程中更换的废油管，根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，废油管危废类别为 HW49，危废代码为 900-041-49。根据现场调查，废油管产生量为 0.17t/a，在含油废物贮存间贮存后交由甘肃科隆环保技术有限公司处置。

④废矿物油

本项目废矿物油产生于厂区工程车辆、工程设备、液压设备等维护保养过程中更换的废润滑油、废液压油等，根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，废矿物油危废类别为 HW08，危废代码为 900-249-08。根据现场调查，废矿物油产生量为 0.69t/a，在含油废物贮存间贮存后交由甘肃科隆环保技术有限公司处置。

⑤废油桶

本项目废油桶产生于润滑油、液压油使用完后产生的空桶，根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，废油桶危废类别为 HW08，危废代码为 900-249-08。根据现场调查，厂区目前暂无废油桶产生，后期一经产生后交由甘肃科隆环保技术有限公司处置。

⑥废油泥

本项目废油泥产生于回转窑烧成及水泥粉磨打磨过程中产生的油泥，根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，废油泥危废类别为 HW08，危废代码为 900-200-08。根据现场调查，厂区目前暂无废油泥产生，后期一经产生后交由甘肃银泰化工有限公司处置。

⑦废铅酸蓄电池

本项目废铅酸蓄电池产生于电力室 UPS 不间断电源蓄电池更换过程产生的废铅酸蓄电池，当发现电池有鼓包时立即更换并包装后存放，根据《国家危险废物名录（2021 年版）》，废铅酸蓄电池危废类别为 HW31，危废代码为 900-052-31。根据厂区实际运行情况，厂区目前暂无废铅酸蓄电池产生，后期一经产生后在含铅废物贮存间贮存，并定期交由甘肃三和鑫废旧资源回收有限公司处置。

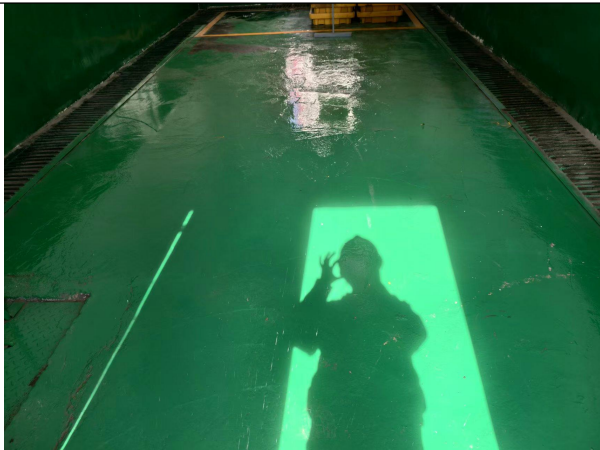


危废暂存间铭牌设置及分区

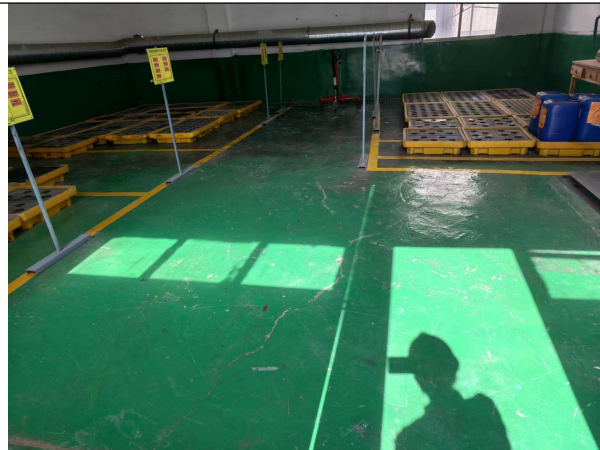
(5) 地下水

本项目为危险废物暂存项目，正常工况下，收集的危险废物不会对附近地下水环境造成影响。项目营运期对地下水产生影响途径主要为：暂存区域地表破裂、暂存设施破损，导致污染物下渗污染地下水。

本项目危废暂存库地面、墙面及集水池防渗措施如下：①夯实土壤；②250mm 厚手摆片石基层；③80mm 厚级配碎石调平层；④20mm 厚水泥砂浆找平层；⑤2mm 厚 HDPE 膜；⑥20mm 厚 1:2.5 防水砂浆；⑦180mm 厚 C30/P6 抗渗面层，内配 012@200 单层双向钢筋网；⑧防尘耐磨高级地坪漆(墨绿色)，四周上翻墙面高度 900mm 墙裙[刷底漆(环氧树脂)，中层漆(环氧树脂+石英粉)3 遍面漆(墨绿色环氧树脂)2 遍厚度不小于 2mm]。



地面防渗



地面防渗

(6) 环境风险

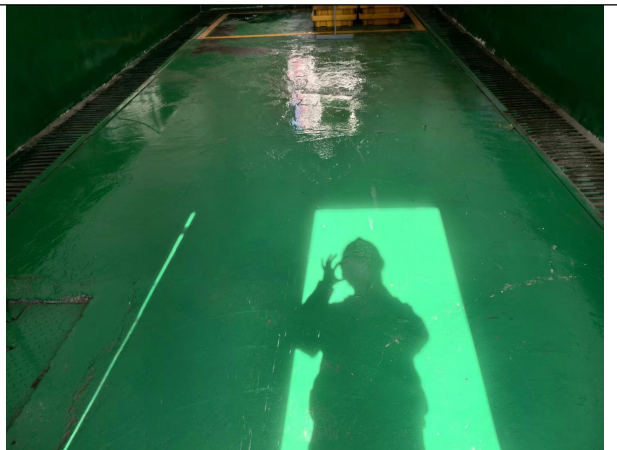
为了降低环境风险发生的几率，建设单位已采取以下防范措施：

在危废间周边设立禁火区和禁火标志；配备相应品种和数量的消防器材；安装视频监

控设施；安装紧急报警装置。建设导流渠与收集池（含铅废物暂存间收集池容积 1.5m³，含油废物暂存间收集池容积为 8m³）。



应急池



导流渠



配备的消防器材



紧急报警装置

验收监测表三

主要污染源、污染物处理和排放流程（附示意图、标出监测点位）：

表 5 主要污染源、污染物处理情况和排放流程

污染物类型	排污节点	主要污染物	生产特征	治理措施	
				“环评”/初步设计要求	实际建设
废水	/	/	/	/	/
废气	废矿物油贮存废气	非甲烷总烃	连续	负压收集+活性炭吸附+15m 排气筒；油桶加盖密闭贮存危废贮存库设排气扇，危废贮存库全封闭	含油废物贮存间设集气系统，废气经负压收集后进入两级活性炭吸附装置处理，最终经 15m 排气筒排放
噪声	设备噪声	噪声	间断	基础减震、距离衰减	与环评一致
固废	危废贮存	废油漆桶	间断	设一座危废暂存库（120m ² ），危险废物在库内暂存后定期交有资质单位处置	委托甘肃科隆环保技术有限公司收集处置
	危废贮存	废油滤芯	间断		
	危废贮存	废油管	间断		
	危废贮存	废矿物油	间断		委托甘肃银泰化工有限公司收集处置 委托甘肃三和鑫废旧资源回收有限公司收集处置 委托平凉海创环境工程有限公司收集处置
	危废贮存	废油桶	间断		
	危废贮存	废油泥	间断		
	危废贮存	废铅酸蓄电池	间断		

本次验收检测点位图见图 4。

验收监测表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1、环评结论：

临夏海螺水泥有限责任公司危废暂存库房项目符合行业规划，各项环保措施合理可行、各污染物达标排放、项目的建设对环境影响较小。因此，评价项目在认真落实本环评中所提出的建议以及各项污染防治对策，对所产生的污染物进行有效合理的治理后，从环境保护角度分析，本项目在拟选厂址建设可行。

1、废气：项目区废气主要为运营期废气排放主要为废矿物油收集、临时贮存过程产生的非甲烷总烃。

本项目危废暂存库设负压集气装置，废气经活性炭吸附装置处置后经 15m 高排气筒排放，危废贮存过程产生的非甲烷总烃可以满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 浓度排放限值。

2、废水：本项目运营期无废水排放。

3、噪声：本项目的噪声源主要为废气处理设备风机产生的噪声。

本项目通过采取加强设备的保养和管理、风机采取基础减震等措施，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求。

4、固废：本项目危废暂存库贮存的固体废物主要为废油漆桶、废油滤芯、废油管、废矿物油、废油桶、废油泥、废铅酸蓄电池、实验室废液。

废油漆桶、废油滤芯、废油管、废矿物油、废油桶在含油废物贮存间贮存后交由甘肃科隆环保技术有限公司处置，废油泥经产生后交由甘肃银泰化工有限公司处置，废铅酸蓄电池由甘肃三和鑫废旧资源回收有限公司处置，实验室废液在含油废物贮存间贮存后交由平凉海创环境工程有限公司处置。

2、审批意见及落实情况：

表 6 环境影响表/审批意见落实情况表

环境影响表/批复要求		环境影响表/批复落实情况
1	施工期扬尘治理必须做到“六个 100%”，在施工区域周围设置 围挡，应加强洒水抑尘，保证施工洒水车辆的正常运营，洒水措 施的落实到位，运输车辆及施工机械按照各自荷载进行运输，减 少汽车尾气的产生量，严禁报废车辆在施工场地内使用，施工期 间做好车辆等的保养和管理，确保其正常作业。	与批复一致

2	本项目施工期间生活污水主要为施工人员洗漱废水。施工工人生活污水用于泼洒地面降尘，自然蒸发；项目施工废水包括少量的机械清洗废水、出场车辆清洗废水，水质简单，水量较少，经临时沉淀池沉淀处理后回用，不得外排。	与批复一致
3	施工机械优先选择环保、低噪设备和施工工艺，振动较大的固定机械设备应加装减振机座、空压机采取消声措施，控制噪声源强；加强设备的维护和保养，保持机械润滑，降低运行噪声；合理安排施工时间，禁止夜间的施工活动，如因连续作业要求需进	与批复一致
4	本工程施工产生的固体废物主要为建筑垃圾和生活垃圾。本工程建筑垃圾钢筋、钢板等下角料可分类回收的，交废收购站处理，对不能回收的建筑垃圾，运至县住建部门指定的地方处置，生活垃圾统一收集后交由当地环卫部门处置。不得随意乱放，垃圾运输车辆要加盖篷布，避免沿途抛撒。	与批复一致
5	运营期废气排放主要为废矿物油收集、临时贮存过程中产生的非甲烷总烃，本项目危废暂存库设负压集气装置，废气收集效率100%，废气经活性炭吸附装置处置后经15m高排气筒排放；同时废矿物油采用油桶加盖密闭贮存，危废贮存库设有排气扇，危废贮存库为全封闭式，除转运之外其余时段均封闭管理。	(1) 项目危废暂存库含油废物贮存间设集气装置，废气经两级活性炭吸附装置处置后经15m高排气筒排放； (2) 废矿物油采用油桶加盖密闭贮存； (3) 危废贮存库为全封闭式； 经检测，废气处理设施排气筒非甲烷总烃排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)要求。
6	本项目为危险废物暂存项目，只对本厂区危险废物进行收集、贮存，不进行运输、处置、利用，不会产生生产性废水，危废暂存库地面、墙面及集水池严格按照重点防渗区采取防渗措施，其防渗技术要求为：等效粘土防渗层Mb≥6m，渗透系数K≤10 ⁻⁷ cm/s。	(1) 本项目无生产和生活污水产生； (2) 危废暂存库地面、墙面及集水池防渗措施如下：①夯实土壤；②250mm厚手摆片石基层；③80mm厚级配碎石调平层；④20mm厚水泥砂浆找平层；⑤2mm厚HDPE膜；⑥20mm厚1:2.5防水砂浆；⑦180mm厚C30/P6抗渗面层，内配012@200单层双向钢筋网；⑧防尘耐磨高级地坪漆(墨绿色)，四周上翻墙面高度900mm墙裙[刷底漆(环氧树脂)，中层漆(环氧树脂+石英粉)3遍面漆(墨绿色环氧树脂)2遍厚度不小于2mm]。 (3) 本项目危险废物不直接接触地面，防渗措施满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597—2023)要求。
7	项目运营期噪声主要为设备噪声，加强车辆的维修、保养和管理；合理安排作业时间，夜间(22:00-次日6:00)不生产，避免噪声扰民；加强进出车辆的管理，采取必要的管理措施：如限速、限制鸣笛等。	本项目通过采取加强设备的保养和管理、风机采取基础减震等措施，经检测，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准要求。

8	本项目设一座危废暂存库，危废暂存库分为两间，含铅废物贮存间占地面积 40m²，用于贮存废铅酸蓄电池；含油废物贮存间占地面积 80m²，用于贮存废矿物油、废油滤芯、废油桶、废油泥、实验室废液等。对于危险废物，建设单位应建立严格危险废物管理体系，将危险废物委托给具有危废处理资质的单位处置，禁止将危险废物提供或委托给无危险废物经营许可证的单位。严格执行危险废物转移联单制度等管理要求，按照国家和本市有关要求制定危险废物年度管理计划，并进行在线申报备案；结合自身实际，建立危险废物台账，如实记载危险废物的种类、数量、性质、产生环节、流向、贮存、利用处置等信息，并在信息系统中及时申报，申报数据应与台账、管理计划数据相一致。	(1) 厂区设一座危废暂存库，危废暂存库分为两间，含铅废物贮存间占地面积 40m²，用于贮存废铅酸蓄电池；含油废物贮存间占地面积 80m²，用于贮存废矿物油、废油滤芯、废油桶、废油泥等。 (2) 废油漆桶、废油滤芯、废油管、废矿物油、废油桶在含油废物贮存间贮存后交由甘肃科隆环保技术有限公司处置，废油泥经产生后交由甘肃银泰化工有限公司处置，废铅酸蓄电池由甘肃三和鑫废旧资源回收有限公司处置。 (3) 企业严格执行危险废物转移联单制度，制定了危险废物年度管理计划，并进行了备案；建立了危险废物台账，并在信息系统中及时申报。
---	---	---

验收监测表五

验收监测分析方法及质量保证

1、工况

检测期间厂区危废暂存库正常运营，废气处理设备正常运行，各项指标符合检测要求，此期间所测数据具有代表性。

2、检测分析方法

表 8 检测分析方法及使用仪器一览表

污染类别	检测项目	检测方法及来源	使用仪器及编号	仪器有效期	检出限
有组织废气	非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	GC-1690 气相色谱仪（YQ~047）	2025.02.28	0.07 mg/m3
噪声	等效连续 A 声级	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	AWA5688 多功能声级计（YQ~086）	2025.05.08	/

3、质控措施

为确保本次检测数据的代表性、准确性和可靠性，特制定本次验收检测质控措施（详见附件 1）。依据质控措施，对检测全过程包括采样、实验室分析、数据处理等各个环节均进行了严格的质量控制。本次检测采样、分析人员均持证上岗，所用仪器、量器均为计量部门检定合格和分析人员校正合格的器具。检测所有原始数据、统计数据，均经分析人员、质控负责人、技术负责人三级审核后使用。噪声质控结果详见表 10。

表 9 噪声检测仪器校准结果一览表

AWA5688 多功能声级计		AWA6021 型声级校准器	
证书编号	DZ24Z-AQ0509025	证书编号	2406193001
有效期限	2024.05.09-2025.05.08	有效期限	2024.06.19-2025.06.18
监测日期	单位：dB（A）		
	标准值	监测前测定值	监测后测定值
2024.08.01	94.0	94.0	94.0
2024.08.02	94.0	93.9	93.9
执行标准	≤0.5		
评价结果	合格		

以上质控结果经核定，各项目质控分析结果均在标准值置信范围内，说明本次检测在受控状态下进行，检测结果准确可靠。

验收监测表六

验收监测内容

1、废气污染源监测内容

①检测点位布设

在活性炭废气处理设备排 气筒出口设 1 个检测点，点位编号为 F1。具体检测点位详见附件。

②检测项目

非甲烷总烃。

③检测频次

连续检测 2 天，每天 3 次。

2、噪声检测

①检测点位布设

共布设 4 个噪声检测点位。

表 13 噪声检测点位布设一览表

编号	监测点位	监测内容	监测频次
N1	厂界东侧外 1m	等效连续 A 声级	连续监测 2 天，每天昼间（06:00~2:00）、夜间（22:00~次日 06:00）各测 1 次
N2	厂界南侧外 1m		
N3	厂界西侧外 1m		
N4	厂界北侧外 1m		

②检测项目

连续等效 A 声级。

③检测频次

连续检测 2 天，分为昼间和夜间两个时段检测，昼间时间（06:00-22:00），夜间时间（22:00-06:00）。

验收监测表七

验收监测期间生产工况记录

2024 年 8 月 1 日~2 日，兰州天昱检测科技有限公司对临夏海螺水泥有限责任公司危废暂存库房项目实施了建设项目竣工环境保护验收监测。在验收监测期间该项目正常运行，废气处理设备等环保设施运行正常，各项指标符合检测要求，此期间所测数据具有代表性。监测期间企业生产负荷为 33.4%，危废暂存量为 1.5045t/季。

验收监测结果

1、废气监测结果

(1) 有组织废气

本项目有组织废气监测结果见表 14。

表 14 有组织废气检测结果表

监测点位	采样日期	检测项目		检测结果			
				第一次	第二次	第三次	平均值
活性炭废气处理设备排气筒出口 (F1)	2024.08.01	标干流量（m3/h）		3225	3135	3135	3165
		非甲烷总烃	实测浓度（mg/m3）	0.71	0.43	0.57	0.57
			排放速率（kg/h）	0.002	0.001	0.002	0.002
	2024.08.02	标干流量（m3/h）		3112	3069	3090	3090
		非甲烷总烃	实测浓度（mg/m3）	0.64	0.79	0.88	0.77
			排放速率（kg/h）	0.002	0.002	0.003	0.002
备注	检测条件参数：烟道截面积：0.0707m2 ； 排气筒高度：15m； 2024.08.01：含湿量：3.6%；烟温：27℃；流速：18.8m/s；大气压：76.20kPa； 2024.08.02：含湿量：3.6%；烟温：26℃；流速：18.3m/s；大气压：76.20kPa。						

通过检测结果可知，活性炭废气处理设备排气筒出口最大排放浓度为 0.88mg/m3，最大排放速率为 0.003kg/h。

由此可知，项目有组织废气经活性炭废气处理设备处理后经 1 根 15m 高排气筒排放后，非甲烷总烃排放浓度和排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放标准限值。废气处理设施满足环评要求。

2、噪声监测结果

表 16 噪声检测结果表

检测点位	检测结果 单位：dB(A)			
	2024.08.01		2024.08.02	
	昼间	夜间	昼间	夜间
厂界东侧外 1mN1	47.0	40.2	48.2	40.5
厂界南侧外 1mN2	51.1	45.6	50.9	45.0
厂界西侧外 1mN3	54.0	46.7	54.3	46.9
厂界北侧外 1mN4	53.1	45.9	52.8	45.5

通过检测结果可知：厂界昼间噪声最大值为 54.3dB(A)，夜间噪声最大值为 46.9dB(A)。

由此可知，项目厂界昼夜间噪声经基础减振和距离衰减等措施后均能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准限值要求。噪声治理措施符合环评要求。

验收监测表八

验收监测结论及建议

在 2024 年 8 月 1 日~2 日验收监测期间，厂区运行正常，符合验收监测要求，具体监测结论为：

1、废水

本项目运营期无废水产生。

2、废气

废矿物油收集、临时贮存过程中产生的有组织废气经两级活性炭吸附装置处理后经 1 根 15m 高排气筒排放后，非甲烷总烃排放浓度和排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级排放标准限值。废气处理设施满足环评要求。

3、噪声

运营期采取设备基础减震和距离衰减等措施，经检测，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求。

4、固体废物

运营期废油漆桶、废油滤芯、废油管、废矿物油、废油桶在含油废物贮存间贮存后交由甘肃科隆环保技术有限公司处置，废油泥经产生后交由甘肃银泰化工有限公司处置，废铅酸蓄电池由甘肃三和鑫废旧资源回收有限公司处置。

5、地下水

本项目为危险废物暂存项目，危废暂存库地面、墙面及集水池防渗措施如下：①夯实土壤；②250mm 厚手摆片石基层；③80mm 厚级配碎石调平层；④20mm 厚水泥砂浆找平层；⑤2mm 厚 HDPE 膜；⑥20mm 厚 1:2.5 防水砂浆；⑦180mm 厚 C30/P6 抗渗面层，内配 012@200 单层双向钢筋网；⑧防尘耐磨高级地坪漆(墨绿色)，四周上翻墙面高度 900mm 墙裙[刷底漆(环氧树脂)，中层漆(环氧树脂+石英粉)3 遍面漆(墨绿色环氧树脂)2 遍厚度不小于 2mm]。

本项目危险废物不直接接触地面，防渗措施满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597—2023）要求。

6、环境风险

为预防突发环境时间，企业采取在危废间周边设立禁火区和禁火标志、配备相应品种和数量的消防器材、安装视频监控设施、安装紧急报警装置、建设导流渠与收集池（含铅废物暂存间收集池容积 1.5m³，含油废物暂存间收集池容积为 8m³）等措施，符合环评及

批复要求。

二、根据现场了解，企业目前主要问题如下：

根据现场了解及实际验收监测，企业无需要整改的问题。

三、结论及后续要求

1、结论

根据现场踏勘及实际验收检测，企业已达到环境影响评价制度，批复文件齐全，评价环境影响报告表及其批复文件提出的各项环境保护要求已得到落实，施工期和运行期对周围环境未出现环境污染事件。

目前，本项目所采取的污染防治措施有效，已达到了竣工环境保护验收的要求，建议通过临夏海螺水泥有限责任公司临夏海螺水泥有限责任公司危废暂存库房项目的竣工环境保护验收。

2、要求

（1）做好后续运营期间危险废物管理和台账记录工作。

（2）严格遵循环境管理制度和环保岗位操作规程，责任到人，保证污染治理设施长期稳定正常运行。